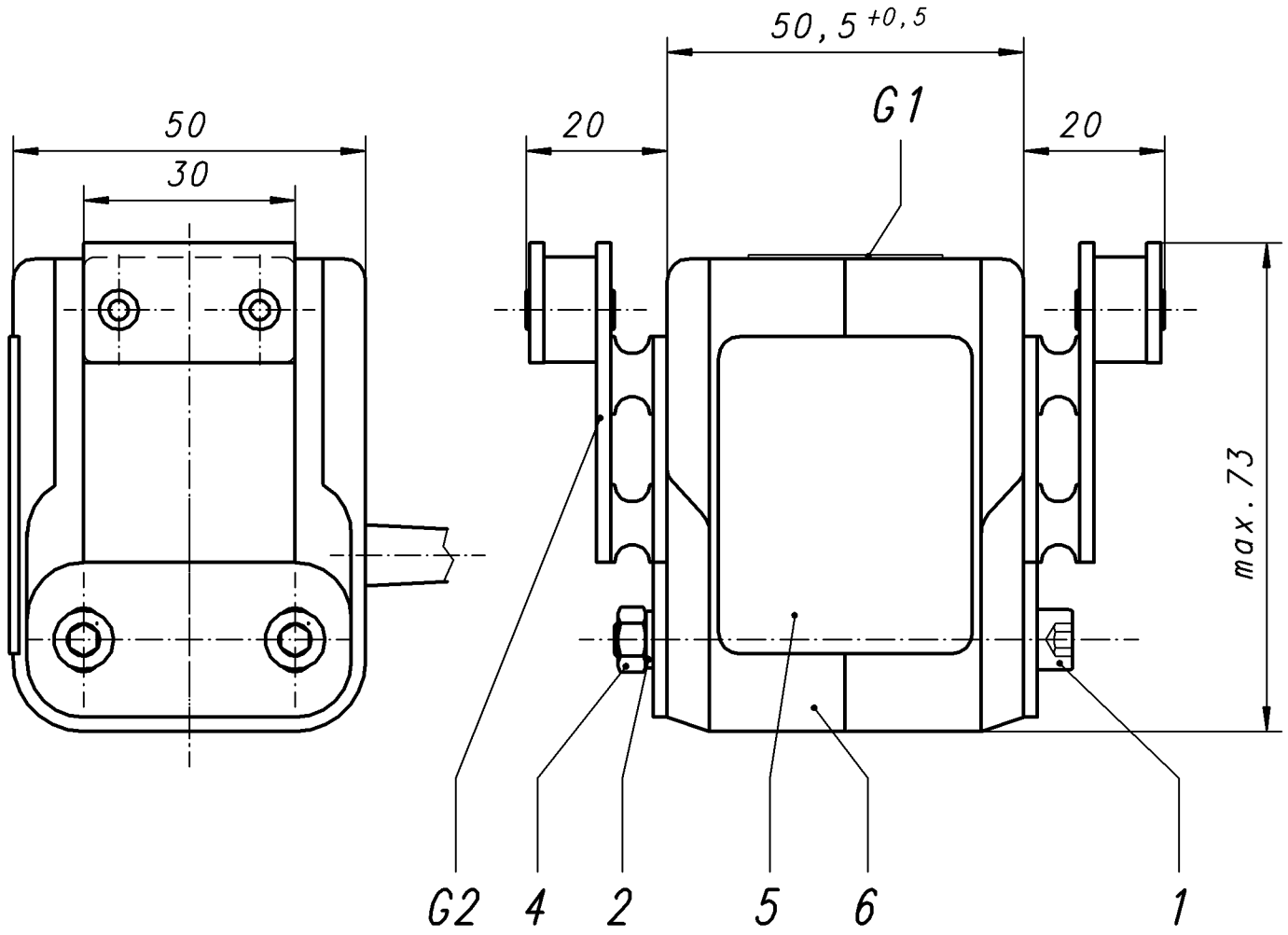

Gerät mit Pos. 7 -Gießhartz
-Härter
-Gießhilfe
vergossen

Index	Anz.	Änderung	Datum	Name
d	ern	M003/99	12.01.99	Str.

Allgemeintoleranzen
ISO 2768-mK

Nennmaßbereich 0,2 ... 0,5

Längenmaße	Radien, Fasen
± 0,05	± 0,1

Werkstückkanten WN 16 060

	Datum	Name
Bearbeitet	12.01.99	Straub
Geprüft	12.01.1999	Puchner
Normgepr.		

CAD

KENDRION MAGNETTECHNIK

Maßber.							
Passung							
Abmaße							

Werkstoff, Ausgangsteil

Gewicht

Benennung
Vibrator

Maßstab
1:1

DOS-Name

Klassifizierung

Format
A4

Zeichnungsnummer
20 50105A1

Status
F

Ersatz für:

Schutzvermerk nach DIN 34 beachten!

Copyright reserved